

ハーフピッチコネクタ 基板対フラットケーブル接続用

FCN-230 形

タイプ：FCN-234P, FCN-235P, FCN-237B

■特 長

- ・ 1.27 mm ピッチフラットケーブルが使用できます (2 枚 使い)。
- ・ かん合部 1.27 mm ピッチ 2 列配列、ターミナルは 2.54 mm × 1.905 mm の 4 列千鳥配列のため高密度実装が可能です。
- ・ ソケット本体が 2 つに分離されていて個別に結線する構造になっておりますので、結線 (圧接) 作業が容易に行えます。
- ・ 極数は 20 ~ 100 極まで系列化しております。
- ・ フック機構のため抜去が容易にできます。
- ・ 誤挿入防止キーにより、同じ極数を 2 個以上使用する場合の誤挿入を防止することができます。
- ・ 本カタログに記載されているコネクタは、RoHS 対応品です。(流通在庫については営業にお問い合わせ下さい。)



■特 性

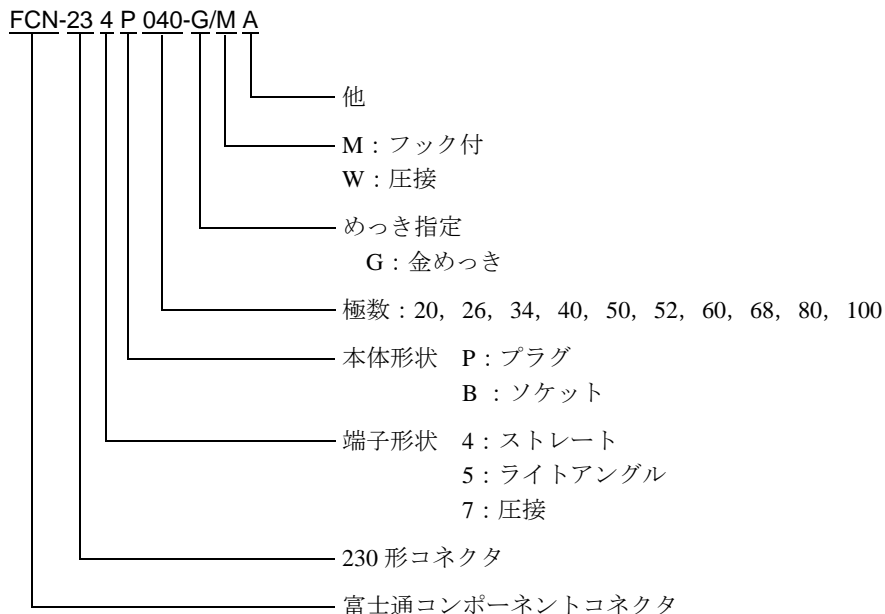
項 目		特 性
使用温度範囲		- 55 °C ~ + 105 °C
最大許容電流		DC 0.5 A
最大許容電圧		AC 240 V
接触抵抗		30 mΩ 以下 (DC 6 V, 0.1 A)
絶縁抵抗		1,000 MΩ 以上 (DC 500 V)
絶縁耐圧		AC 300 V, 1 分間
挿抜力	挿入力	29.4 N 以下 (20 端子)
	抜去力	3.92 N 以上 (20 端子)
適用電線		1.27 mm フラットケーブル AWG#28 (より線)

■材 料・表面処理

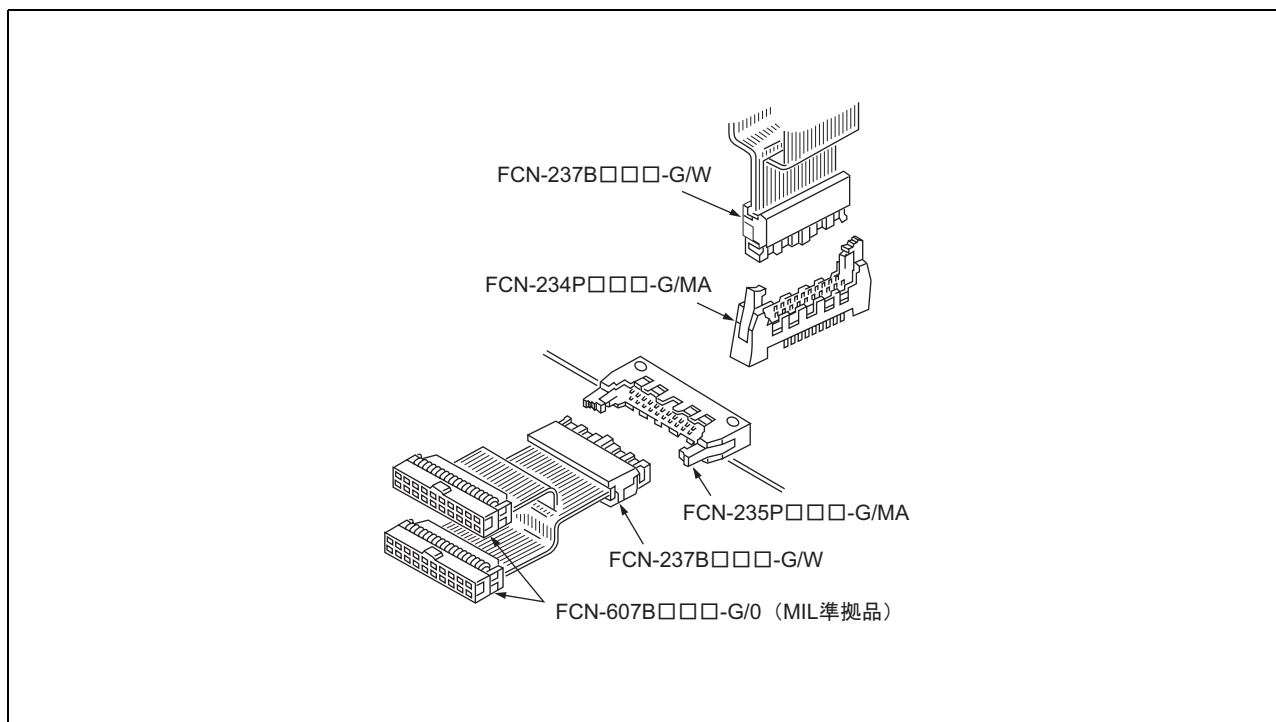
項 目		材 料・表面処理
絶縁体		ポリエステル樹脂
導体		銅合金
表面処理	接触部	金めっき (PAGOS®)
	端子部	パラジウムめっき

FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

■ オーダー形格指定方法



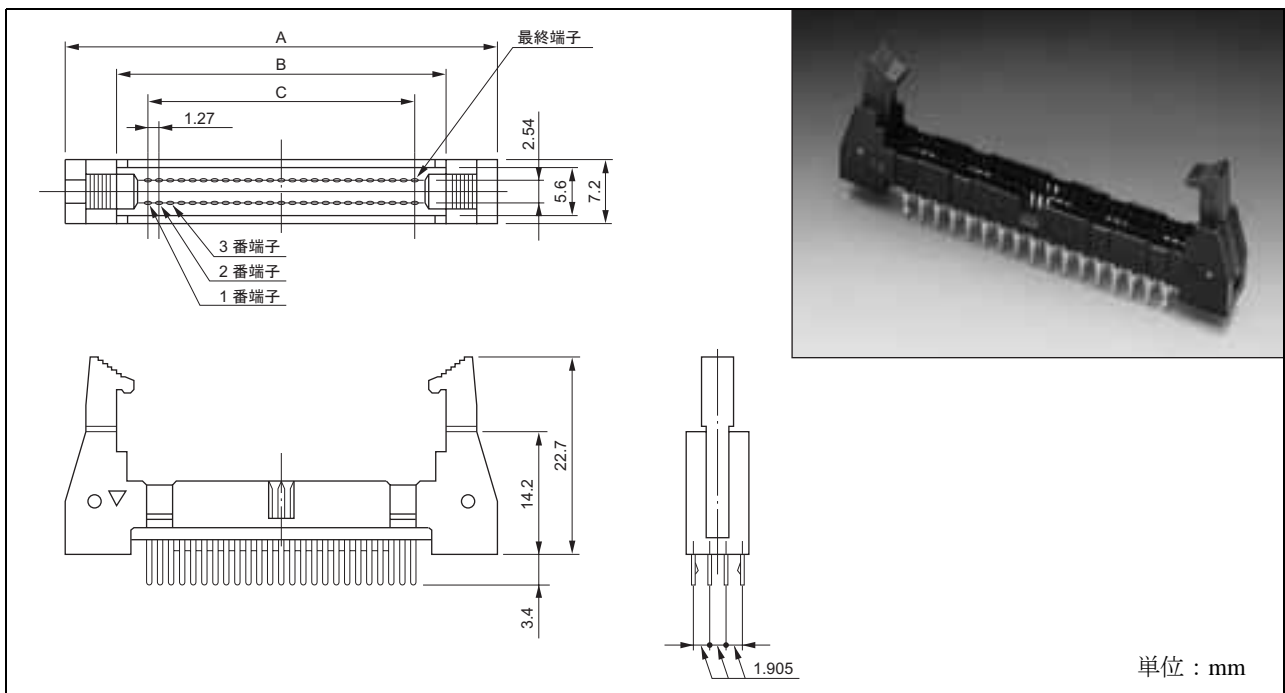
■ 使用例



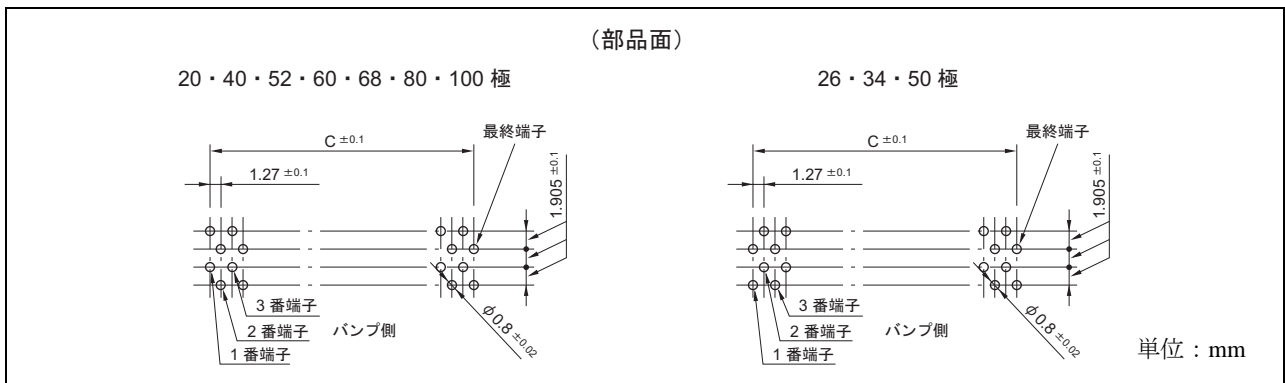
FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

ストレートプラグ

■ 外形寸法図



■ 取付穴寸法図



■ オーダー形格および寸法表

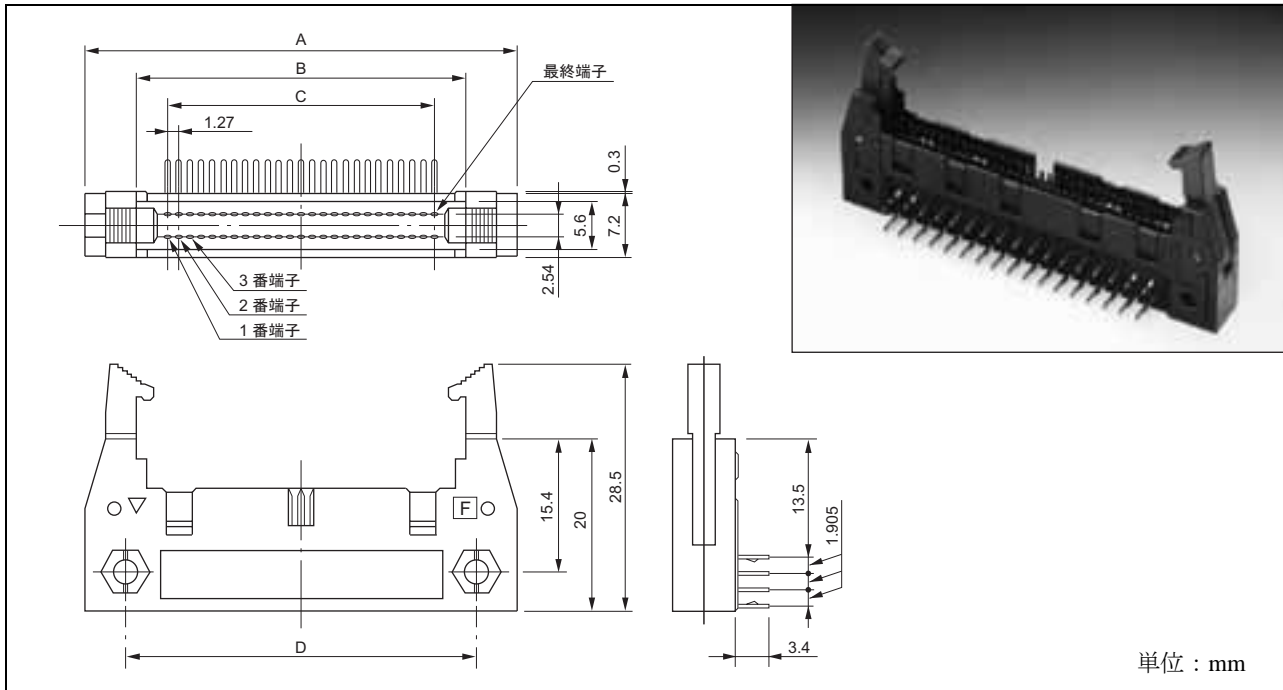
極数	形格	寸法 (mm)			出荷単位 (個)
		A	B	C	
20	FCN-234P020-G/MA	30.40	18.77	11.43	560
26	FCN-234P026-G/MA	34.21	22.58	15.24	600
34	FCN-234P034-G/MA	39.29	27.66	20.32	600
40	FCN-234P040-G/MA	43.10	31.47	24.13	570
50	FCN-234P050-G/MA	49.45	37.82	30.48	480
52	FCN-234P052-G/MA	50.72	39.09	31.75	240
60	FCN-234P060-G/MA	55.80	44.17	36.83	240
68	FCN-234P068-G/MA	60.88	49.25	41.91	360
80	FCN-234P080-G/MA	68.50	56.87	49.53	120
100	FCN-234P100-G/MA	81.20	69.57	62.23	320

本コネクタはターミナルにクリンチ加工をしています。

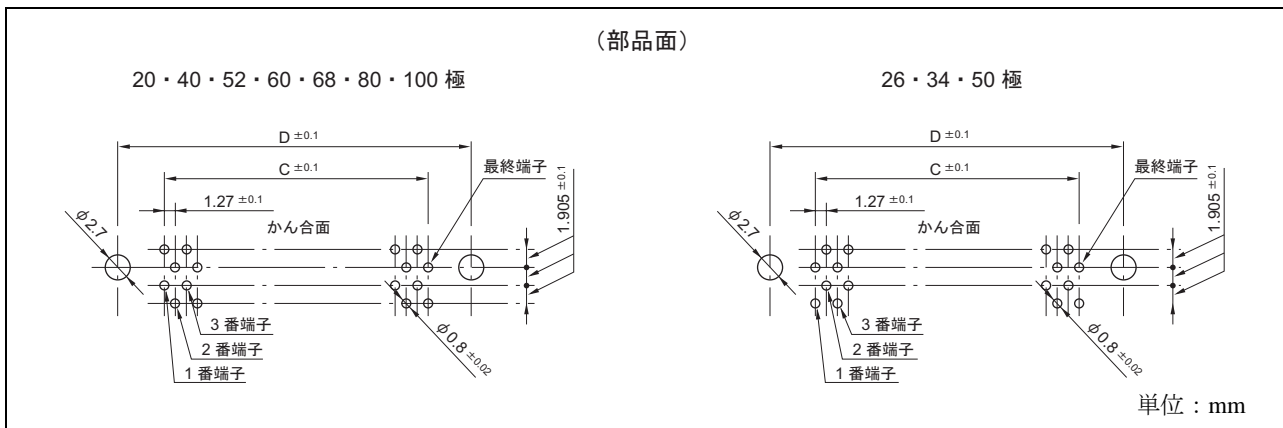
FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

ライトアングルプラグ

■ 外形寸法図



■ 取付穴寸法図



■ オーダー形格および寸法表

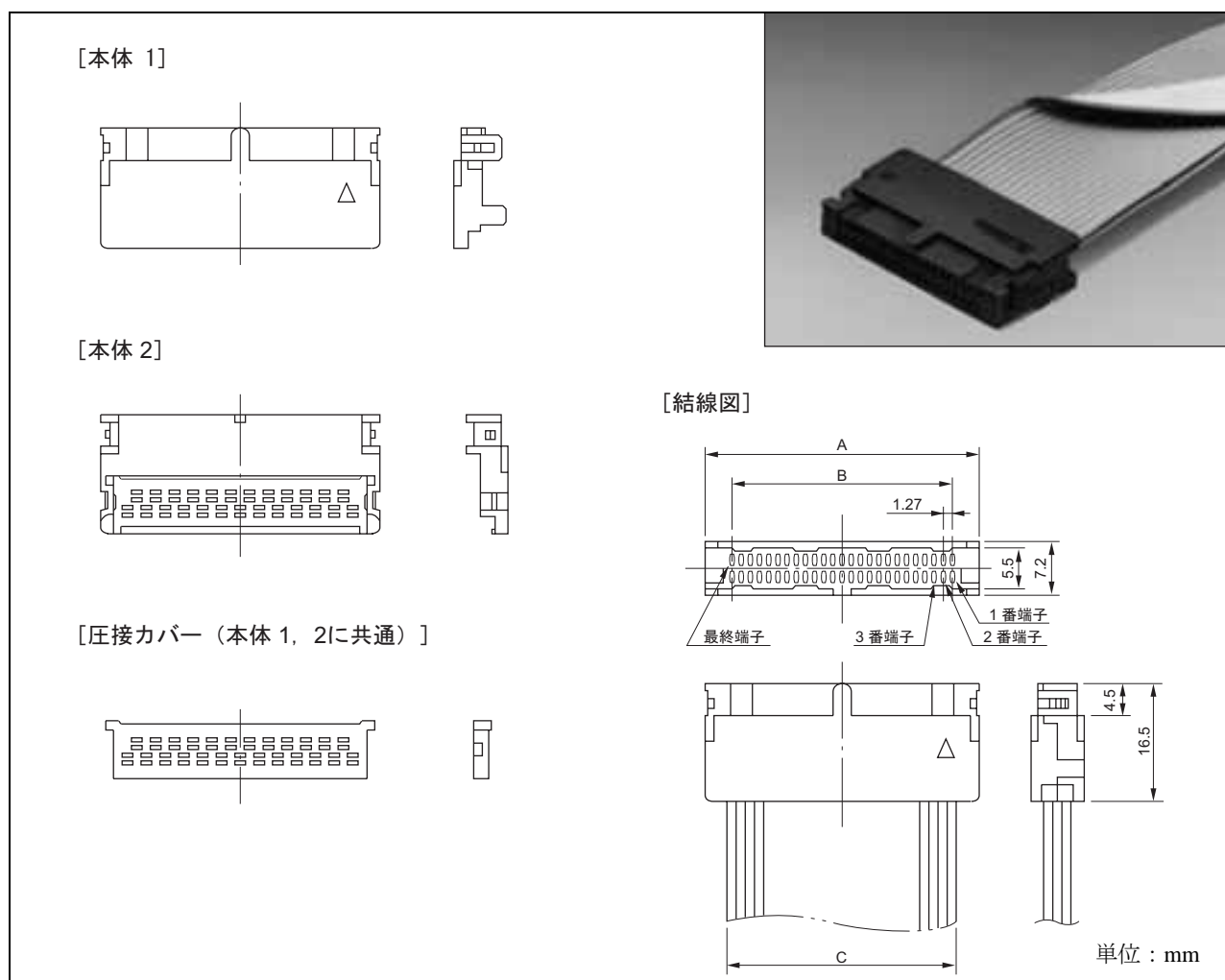
極数	形格	寸法 (mm)				出荷単位 (個)
		A	B	C	D	
20	FCN-235P020-G/MA	30.40	18.77	11.43	21.59	540
26	FCN-235P026-G/MA	34.21	22.58	15.24	25.40	420
34	FCN-235P034-G/MA	39.29	27.66	20.32	30.48	420
40	FCN-235P040-G/MA	43.10	31.47	24.13	34.29	420
50	FCN-235P050-G/MA	49.45	37.82	30.48	40.64	600
52	FCN-235P052-G/MA	50.72	39.09	31.75	41.91	600
60	FCN-235P060-G/MA	55.80	44.17	36.83	46.99	400
68	FCN-235P068-G/MA	60.88	49.25	41.91	52.07	400
80	FCN-235P080-G/MA	68.50	56.87	49.53	59.69	120
100	FCN-235P100-G/MA	81.20	69.57	62.23	72.39	120

本コネクタはターミナルにクリンチ加工をしています。

FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

ソケット

■ 外形寸法図



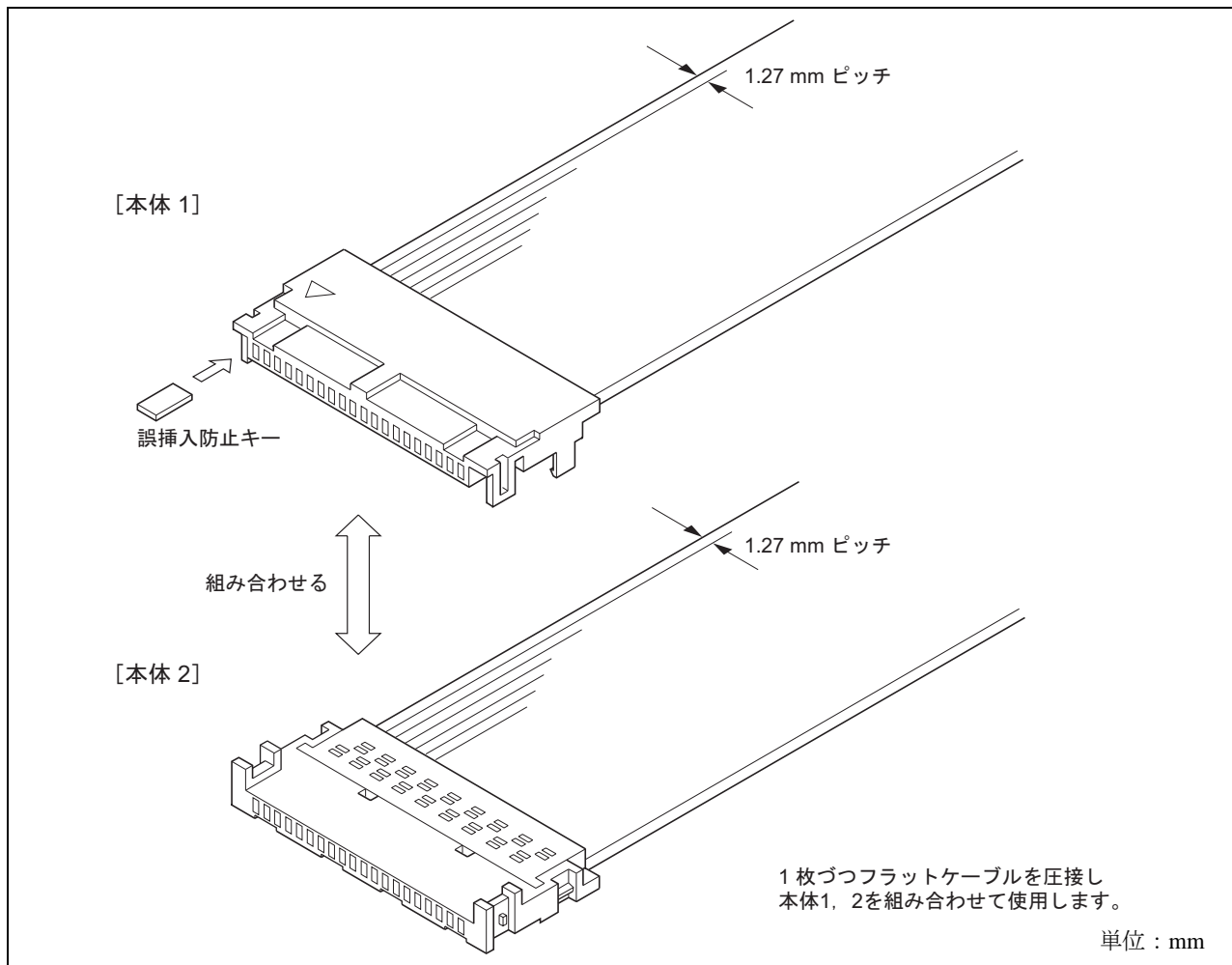
■ オーダー形格および寸法表

極数	形格	寸法 (mm)			出荷単位 (個)
		A	B	C	
20	FCN-237B020-G/W	18.57	11.43	12.70	182
26	FCN-237B026-G/W	22.38	15.24	16.51	468
34	FCN-237B034-G/W	27.46	20.32	21.59	390
40	FCN-237B040-G/W	31.27	24.13	25.40	348
50	FCN-237B050-G/W	37.62	30.48	31.75	294
52	FCN-237B052-G/W	38.89	31.75	33.02	176
60	FCN-237B060-G/W	43.97	36.83	38.10	234
68	FCN-237B068-G/W	49.05	41.91	43.18	234
80	FCN-237B080-G/W	56.67	49.53	50.80	192
100	FCN-237B100-G/W	69.37	62.23	63.50	104

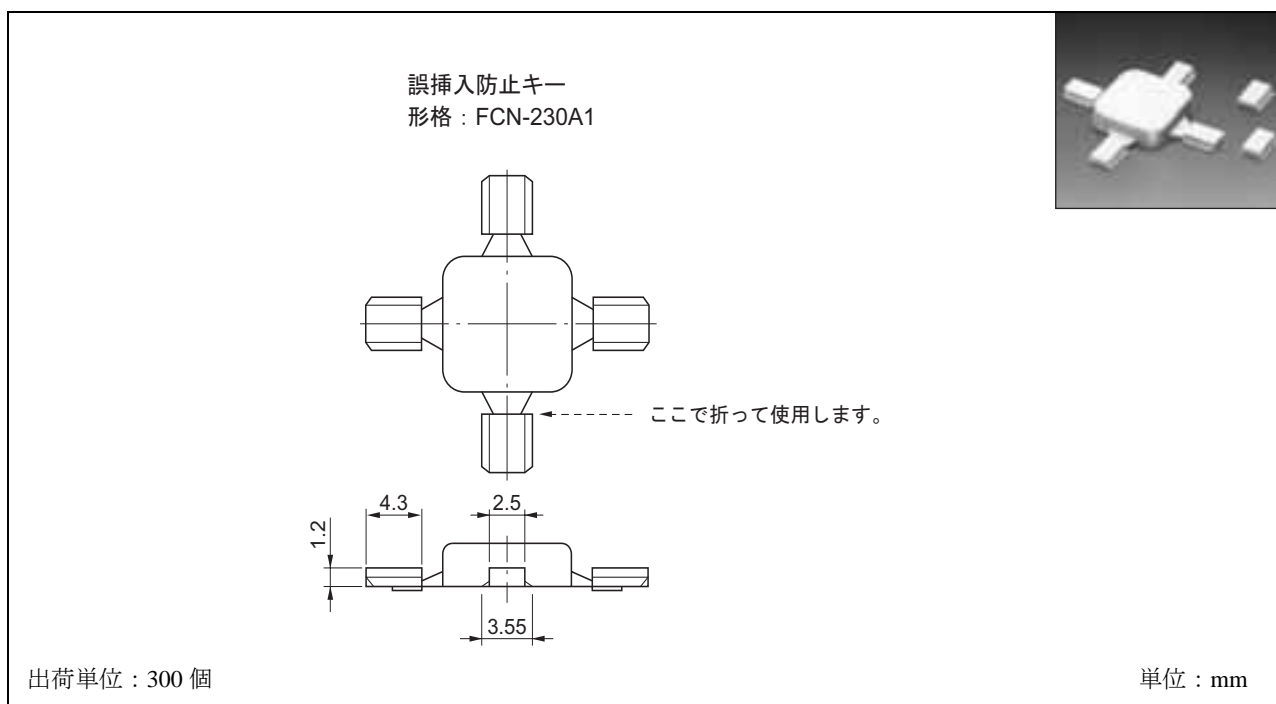
結線工具は P62 をご参照ください。

FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

■ ハーネス形態

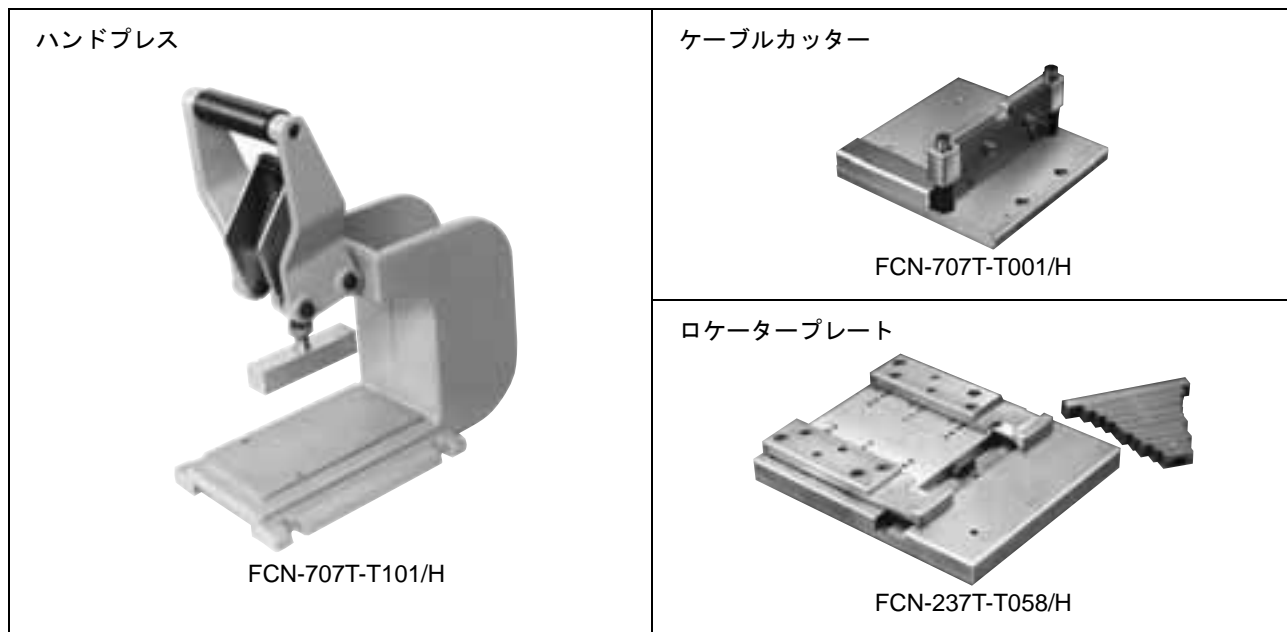


■ アクセサリー



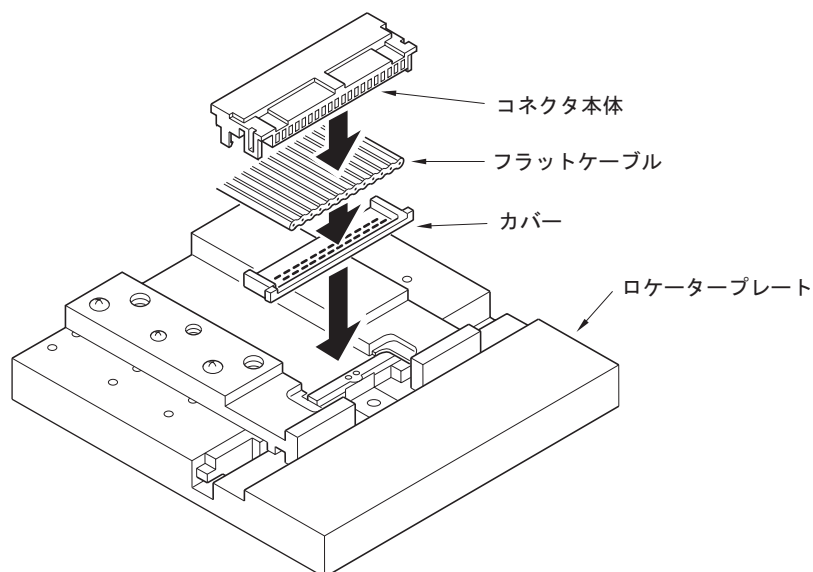
FCN-230 形（基板対フラットケーブル接続用）

圧接工具



■ 結線方法（概略）

1. フラットケーブルをケーブルカッターで切断（従来の MIL タイプと同様にケーブルを直角にカット）します。
2. ロケータプレートにカバー、フラットケーブル、コネクタ本体をセットし、ハンドプレスで圧接します。
3. 次にもう一方のコネクタ本体を同じ手順で圧接します。



4. 結線した個々のコネクタ本体を組み合わせます。

